

PythonまたはMATLAB 環境でACEを用いて データ・コンバータを 短時間で評価する方法

Lluis Beltran Gil、製品アプリケーション・エンジニア

概要

評価用ボード(EVB)と付属のソフトウェアを用いると、プラ グ・アンド・プレイ機能によりアナログ・デバイセズ製品の性 能評価を容易に実行できます。グラフィカル・ユーザ・インター フェース(GUI)により、デバイスの設定と通信を手動で直感 的に実行できます。しかし、より複雑な製品では、これらの反 復タスクが自動化されていない場合、利用可能なすべての機能 を評価しながら、製品のすべてのオプション機能まで掃引する と、長い時間が必要になることがあります。

本稿では、マクロを記録する方法と、Python®および MATLAB®環境でマクロを使用し、複雑なソフトウェア・コ ントローラ・コードの開発を必要とせずに、特定の評価タス クを自動化する方法について説明します。本稿で使用する AD7380とAD7606C-16の例では、すべてのユーザ操作が自 動化されるため、様々な設定での掃引の実行、変換の起動、結 果のエクスポートができます。これらの例を本稿で用いた目的 は、オーバーサンプリング・デジタル・フィルタがA/Dコン バータ(ADC)にもたらす性能上の利点を評価するタスクを 自動化するためです。本稿で焦点を当てているのはAD7380 とAD7606C-16ですが、本稿の情報はアナログ・デバイセズ の他の製品やアプリケーションにも適用できます。

はじめに

アナログ・デバイセズでは、新製品のリリースごとに、達成可能 な性能を製品の機能として容易に評価できる手段を提供してい ます。まず、当社の評価用ボードは、主要デバイス(ADCなど) と、必要な周辺製品(電圧リファレンス、ドライバ・アンプ、ク ロック源、電源ソリューションなど)を搭載したプリント回路基 板 (PCB) で構成されています。次に、これらのボードには、ソ リューションが達成可能な実際の性能を明示するソフトウェアが 付属しています。そのソフトウェアは、このプラットフォームで 取得できる実際のデータを表示します。ここ数年、これを目的と するプラットフォームとして、ACEソフトウェア¹が使用されて きました。

ACE プラットフォームでは、各製品にプラグインが搭載されており、このプラグインを用いて、すっきりとした操作しやすいGUIからデバイス・レジスタ・マップにアクセスすることで、デバイスの設定を容易に実行できます。

ADCの例にならって、ACEは通常、生データを波形またはヒス トグラムの形で表示し、FFTによりS/N比やTHDのようなAC 性能指標を計算します。本稿では、ソフトウェア開発を必要とせ ずに、これらの手順をすべて自動化する方法について説明します。



図1 ACEとPython/MATLABのやり取りを含む、評価用ボードの ハードウェアとソフトウェア間のインタラクションを示すブロック図。



VISIT ANALOG.COM/JP

ACEプラグイン

図2は、AD7380プラグインでのチップ概略図で、デバイスを容易に設定するためのいくつかのボタンが備わっています。

- 1. REFでは、内部または外部リファレンスの選択が可能です。
- OSCでは、オーバーサンプリングを有効にし、オーバーサン プリング比を設定できます。



図2 AD7380のACEプラグインでのチップ概略図。

図3は、AD7606C-16プラグインでのチップ概略図で、濃い青 色で強調表示されているいくつかのボタンを使用すると、以下の ことができます。

- PGAシンボルのクリックによる、チャンネルごとのアナログ 入力レンジの選択。
- 2. 内部か外部かを問わず、リファレンス・ソースの選択。
- 3. オーバーサンプリング比の選択。
- 4. オフセット/ゲイン/位相キャリブレーション機能の設定。
- 5. 診断の設定。



図3 AD7606C-16のACEプラグイン・チップの概略図。

これまで、AD7380とAD7606C-16を例として使用しています が、本稿が対象とする範囲は、これらの製品だけでなく、ACEで の作業と反復タスクの自動化に関連するすべての製品です。すべ てのACEプラグインには、独自のGUIレイアウトがあります。 しかし、製品の複雑さが増し、追加される機能(診断、キャリブ レーションなど)が増えるにつれて、これらすべての機能を手動 でテストする作業は、より複雑でうんざりするものになります。 ACEリモート・コントロールには、例えばオーバーサンプリング 比を掃引し、ノイズ性能の改善の程度を測定するためのパラメー タを設定または掃引する機能があります。

ACEリモート・コントロールのセットアップ

ACEをリモート制御するコードの作成を開始する前に、次の手順 に従って、ACEとの通信を確立する必要があります。

- 1. ACEを開き、[Settings] に進む。
- 2. [IPC Server] タブに進み、[Server enabled] が有効になっ ていることを確認する。
- 3. ポートが割り当てられていることを確認する (2357が望ま しい)。





マクロの記録とスクリプトの生成

ACEには [Macro Tools] メニューがあり、設定とデバイス間 のインタラクション・ステップをマクロファイルに入力して記録 します。マクロを生成すると、その後はマクロを用いて、すべて のステップを一度に自動的に繰り返すことができます。マクロを 生成する手順を以下に示します。

- 1. ACEを開き、[Tools]、[Macro Tools] の順に進む。
- 2. 図5で強調表示されている青い領域内のアイコンの右側にある、[Record Macro] コマンド・ボタンをクリックします。
- パラメータの変更、メモリ・マップ上のレジスタへの値の入 力、データの取り込みなど、デバイス間のインタラクション を開始します。GUIを操作し対話するにつれ、Command ウィンドウが一杯になっていきます。
- 入力すべきアクション/設定値がすべて記録されたら、[Stop Recording Macro] コマンド・ボタンをクリックします。場 所は上記と同じです。すると、Commandウィンドウが自動 的にポップ・アップ表示されます。

ー例として、マクロの記録中に、ユーザは、図2で説明したボタンを用いて、オーバーサンプリング比と分解能モードを設定します。Commandウィンドウは図5のようになります。

solution mode Number of Samples Oversampling Ratio			Re	ecord Macro Generate
Start 🗙 System 🗙 O AD7380 Eval Board 🗙 AD7380 🗙 AD7380 Analysis 🗙 Untitled Mac	70 X			Macro Tools X
Play Save as.				◎ ► ∕ H H ► X ■ ®
Command	Context	Skip	Break	Record Sub-Commands
UI.SelectTab("Root::System.Subsystem_1.AD7380 Eval Board.AD7380.AD7380 Analysis");				Show Sub-Commands
Evaluation.Control.SetIntParameter("virtual-parameter-chkd-sample-count", 4096, -1);	Subsystem_1.AD7380 Eval Board.AD7380 🗸			Untitled Macro
Evaluation.Control.SetIntParameter("RES", 0, -1);	Subsystem_1.AD7380 Eval Board.AD7380 🗸			Commands
Evaluation.Control.SetIntParameter("virtual-parameter-OSR_Ratio", 0, -1);	Subsystem_1.AD7380 Eval Board.AD7380 🗸			UI.SelectTab("Root::System.Subsyst @Subsystem 1.AD7380 Eval Board.
> Evaluation.Control.SetIntParameter("OSR", 0, -1);			_	@Subsystem_1.AD7380 Eval Board.
@AsyncDataCapture("DataSet_23");	Subsystem_1.AD7380 Eval Board.AD7380 V			 > @Subsystem_1.AD7380 Eval Board. > @Subsystem_1.AD7380 Eval Board.
Evaluation.Capture.PullAllCaptureDataToStore(-1, 2000, False, True, "DataSet_23", "Root::System.Subsystem_1.AD7380 Eval Board.AD7380.AD7380 Analysis", None);	Subsystem_1.AD7380 Eval Board.AD7380			@Subsystem_1.AD7380 Eval Board./ @Subsystem_1.AD7380 Eval Board./
> @WaitOnDataCapture(2000, "DataSet_23", True);				> @Subsystem_1.AD7380 Eval Board. @Subsystem_1.AD7380 Eval Board.
Evaluation.Data.ExportStoreDataToFile["C:\Users\beltran\AppData\Local\Analog Devices\ACE\ExportData \AD7380\DataSet_23_22Mar2022_14_21_34.acesamples", "acesamples", .};	Subsystem_1.AD7380 Eval Board.AD7380.AD			UI.SelectTab("tool.macrorecorder");
UI electTab('tool.macrorecorder');				

Steps Can Be Skipped by Checking the Corresponding Box

図5 Command ウィンドウとマクロツール。

このウィンドウでは、記録したすべてのステップを確認でき、 図5で赤く強調表示されているように、不要な自動生成ステップ をスキップ/中断してから、選択可能な言語スクリプトにプログ ラム全体をエクスポートできます。

マクロファイルが記録されると、それを保存し、再度再生するこ とで、以前に実行したステップを繰り返すことができます。ACE には、記録された動作を実行するスクリプトを、選択したサポー ト言語で生成する組み込み機能があります。そのため、前のリス トに続いて、次の手順を実行します。

- 5. 図5で強調表示されている青い領域の右側にある [Generate] アイコンをクリックして、script generatorウィ ンドウを開きます。
- C#、MATLAB、Pythonの中から目的の言語を選択し、 [Export] をクリックします。

このコードは、IDEにインポートして実行できます。このコードをベースに、計測器制御などの機能を追加して、測定用の自動テストベンチを用意します²。Visual Studio Codeまたは MATLABは、次のセクションで示す例で使用されます。この例では、他の機器を追加することなく、製品評価用ボードだけを使用してノイズ解析を実行します。次の2つのセクションで示すような、収集したデータを操作、保存、またはプロットするためのコード例を見つけるには、wiki.analog.comにアクセスして、対象となる評価用ボードを検索してください。



図6 Python言語を用いたACE生成コードのエディタ。

Pythonを用いた評価タスクの自動化

前のセクションで生成された.pyファイルを使用すると、以前に 記録された一連のアクションを容易に起動して繰り返すことがで きます。更に、これらのスクリプトを編集し、特定のタスクを自 動化すると、得られるメリットが一層大きくなります。AD7380 ACEプラグインでオーバーサンプリング比と分解能を設定した 上記の例にならって、図7に示すように、生成されたマクロを編 集して、入力パラメータを使用できるようにします。デフォルト では、これらのマクロの名前は「execute_macro()」となってい ますが、より説明的な名前に変更できます。



図7 入力パラメータを使用するためのPython関数の編集。

このマクロは、ループ内で呼び出して、オーバーサンプリング比の値を掃引し、オーバーサンプリング比の増加につれてノイズ性能がどのように改善されるかを確認することや、2ビットの分解能を追加可能にする利点を確認することができるようになりました。

\sim	def main():
	<pre>manager = ClientManager.Create()</pre>
	<pre>client = manager.CreateRequestClient("localhost:2357")</pre>
	vRef=3.3
	sampleCount=4096
	DataSet="DataSet_99"
	<pre>resolutionMode={0:"Normal Resolution",1:"2 extra bit Higher Resolution"} nbits={0:15,1:17}</pre>
~	for RES in range (2):
	<pre>print('\n\n'+str(resolutionMode[RES])+'')</pre>
\sim	for OSR in range(6):
	<pre>execute_macro(client,RES,OSR,sampleCount,DataSet)</pre>

図8 これらの命令は、オーバーサンプリング比を掃引し、 2ビットの追加の分解能をオン/オフするループのためのものです。

その結果、Pythonコードの例では、エクスポートされたデータ ファイルにアクセスし、ACEプラグインによって測定されたS/N 比のデータを読み取り、シリアル・モニタを介してそのデータを 報告します。表1に示すように、オーバーサンプリングはノイズ 性能³を改善しますが、AD7380が16ビットではなく18ビット ワードとして示した方が利点が大きいことを実質的に確認するた めには、ある時点で2ビットの追加の分解能が必要になります。

表 I AD/380における5/N比とオーハーサンノリンク比(OSR)のB

OSR	ダイナミック・レンジ (通常の分解能)	ダイナミック・レンジ (分解能の増強、18ビット)
1	90.8dB	90.8dB
2	92.6dB	93.6dB
4	94.3dB	96.5dB
8	95.8dB	99.2dB
16	96.3dB	100.4dB
32	96.5dB	100.5dB

MATLABを用いた評価タスクの自動化

Pythonの例と同様に、自動生成されたコードをMATLAB用にエ クスポートすることもでき、この場合、.mファイルが生成されま す。ここでは、マクロは関数として定義されていますが、入力パ ラメータの使用を可能にするよう編集することもできます。以下 のMATLABの例では、代わりにAD7606C-16ボードを使用して います。

ここでも、AD7606C-16のオーバーサンプリングの利点が、 ACEの自動化により容易に評価できます。図9はMATLAB関数 を示しており、スループット、サンプル数、インターフェース・ タイプ(シリアルまたはパラレル)、リファレンス・ソース(内部 または外部)、オーバーサンプリング比、デジタル・ライン数、 アナログ入力レンジなどのパラメータを受け取るように編集され ています。



図9 入力パラメータを使用するためのMATLAB関数の編集。

この特定の関数をメイン・コード内で使用すると、様々な構成の データキャプチャを素早く起動して、AD7606C-16について次 のようないくつかの比較を容易に実行することができます。

- ▶ 各オーバーサンプリング比でのノイズ性能の比較
- ▶ 各スループットでの性能の比較
- ▶ 各アナログ入力レンジでの性能の比較
- ▶ 内部リファレンスと外部リファレンスの比較
- シリアル・インターフェースとパラレル・インターフェースの 比較

その他、多数の比較が可能です。これはAD7606C-16の例に過ぎません。評価対象の製品によっては、様々な性能評価のニーズが生じることがあります。

AD7606C-16の参考資料については、wiki.analog.com ⁴を参照 してください。ソースコードも入手できます。ここでは、マクロ のコーディング方法だけではなく、データの後処理の例も参照で きます。OversamplingSweep.mの例では、オーバーサンプリ ング比を掃引し、各値についてコードのヒストグラムをプロット しています。図10に示すように、オーバーサンプリング比が大 きいほど、コードのヒストグラムの幅は狭くなります。表2では、 コードのピークたいピーク分布がオーバーサンプリング比によって どのように減少するかも示しています。



図10 コードのヒストグラムは、オーバーサンプリング比によってノイズ性能がどのように改善されるかを示しています。 簡単なスクリプトにより、オーバーサンプリング比の多くの選択肢(最大256まで利用可)を掃引することが可能になります。



図10(続き) コードのヒストグラムは、オーバーサンプリング比によってノイズ性能がどのように改善されるかを示しています。 簡単なスクリプトにより、オーバーサンプリング比の多くの選択肢(最大256まで利用可)を掃引することが可能になります。

表2	AD7606C-16のコード分布とオーバーサンプリング比	(OSR)	の
	関係		

OSR	ピークtoピーク(LSB)
1	16
2	13
4	12
8	10
16	7
32	6
64	4
128	4
256	2

まとめ

最新の評価用ボードのソフトウェア向けのフレームワークである 新しいACEプラットフォームは、マクロを記録する機能がある ため、アナログ・デバイセズ製品の評価作業を短時間化したい と考えているハードウェア設計者にとってメリットの大きなツー ルです。これらのマクロにより、PythonやMATLABのような 業界で広く知られているプログラミング言語を介したテストの自動化が可能になります。同様に、これらのタスクを自動化することで、製品の評価や選定の作業を高速化できます。その結果、市場投入までの時間とハードウェア設計サイクルが短縮されます。このトピックや他のトピックについての更なるサポートは、 EngineerZone™でいつでも受けられます。他のリモート・コントロールの例は wiki.analog.com で参照できます。

参考資料

- 1 「分析 ¦ 制御 ¦ 評価用 (ACE) ソフトウェア」アナログ・デバ イセズ
- 2 [AD5791 ACE Remote Control] アナログ・デバイセズ、
 2020年2月
- ³ Jonathan Colao 「モータ駆動用の小型フィードバック・ システム、高速応答の光学式エンコーダに対応」Analog Dialogue、Vo. 54、No. 2、2020年4月
- 4 「AD7606B/C ACE Remote Control」アナログ・デバイセ ズ、2021年2月

著者について

Lluis Beltran Gilは、バレンシア工科大学(UPV)で、 2009年に電子工学、2012年に生産管理工学の学士号を 取得しています。卒業後の2013年に、リムリックの高精 度コンバータ・グループ所属のアプリケーション・エンジ ニアとして、アナログ・デバイセズに入社しました。現在、 計測器BU内のSAR ADCアプリケーション・チームに所属 して、スペインのバレンシアに居住しています。バレンシ ア大学(UV)で電子工学の修士号も取得しています。

EngineerZone[®] $7 \rightarrow 7 \rightarrow 7$

アナログ・デバイセズのオンライン・サポート・コミュ ニティに参加すれば、各種の分野を専門とする技術者と の連携を図ることができます。難易度の高い設計上の問 題について問い合わせを行ったり、FAQを参照したり、 ディスカッションに参加したりすることが可能です。

ADI EngineerZone^{**}

SUPPORT COMMUNITY

Visit ez.analog.com

*英語版技術記事はこちらよりご覧いただけます。



アナログ・デバイセズ株式会社

お住いの地域の本社、販売代理店などの情報は、<u>analog.</u> <u>com/jp/contact</u> をご覧ください。

オンラインサポートコミュニティ<u>EngineerZone</u>では、アナ ログ・デバイセズのエキスパートへの質問、FAQの閲覧がで きます。 ©2022 Analog Devices, Inc. All rights reserved. 本紙記載の商標および登録商標は、各社の所有に属します。 Ahead of What's Possibleはアナログ・デパイセズの商標です。 VISIT ANALOG.COM/JP